



All'Unione Pedemontana Parmense
Servizio Associato Anticorruzione e
Trasparenza

Al Comune di

**DOCUMENTI E INFORMAZIONI SUI TITOLARI
DI CARICHE PUBBLICHE ELETTIVE E DI GOVERNO**
(Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33 come modificato dal d.lgs. 97/2016)
Dichiarazione sostitutiva di atto notorio (Art. 47 D.P.R. 28-12-2000 n. 445)

Il/la sottoscritto/a BETTATI ERMES

in qualità di Consigliere Comune Montechiarugolo
ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 comma 1, e seguenti del D. Lgs. 14 marzo 2013, n. 33,

DICHIARA

sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci,

ANNO 2021

a. di aver assunto, **oltre all'incarico indicato sopra**, le altre cariche elencate nella tabella sottostante, presso enti pubblici o privati, e di percepire i compensi corrispondenti a qualsiasi titolo elargiti (*indicare anche le spese sostenute relative ai viaggi di servizio e missioni pagati con fondi pubblici*):

incarico	Ente pubblico o privato	Atto di nomina	Compenso	missioni/viaggi	Importi percepiti per missioni o viaggi di servizio

b. di svolgere i seguenti ulteriori incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (*indicare anche i compensi spettanti*):

Tipo incarico	Amministrazione	Compenso

Luogo, data 06-11-2021.....il dichiarante [Signature]

N.B.: Ai sensi dell'art. 38 del DPR 28 dicembre 2000, n. 445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.